

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## OSB 3 ORIENTED STRAND BOARD

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	NORMA	UNIDAD	ESPESORES en mm		
			6 A 10	>10 Y < 18	18 A 30
Densidad	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	670+/-25	650+/-25	650+/-25
Resistencia Interna	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.34	0.32	0.30
Módulo de Elasticidad	EN 310	N/mm <sup>2</sup> Mayor N/mm <sup>2</sup> Menor	3500 1400	3500 1400	3500 1400
Resistencia a la Flexión	EN 310	N/mm <sup>2</sup> Mayor N/mm <sup>2</sup> Menor	22 11	20 10	18 9
Grado de Hinchamiento 24 hs	EN 317	%	<15	<15	<15
Resistencia Interna tras prueba cíclica	EN 321 EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.18	0.15	0.13
Resistencia Interna tras ensayo de cocción	EN 1087-1 Anexo A	N/mm <sup>2</sup>	0.15	0.13	0.12
Contenido de Humedad	EN 322	%	8+/-3 5 - 11%	8+/-3 5 - 11%	8+/-3 5 - 11%
Tolerancia de Espesor Lijado Sin lijado	EN 324 -1 EN 324 -1	mm	+/-0.3 +/-0.8	+/-0.3 +/-0.8	+/-0.3 +/-0.8
Formato Largo/Ancho Ecuadría	EN 324 -2 EN 324 -2	mm mm/m	+/-3 2	+/-3 2	+/-3 2
Contenido en Formaldehído	En 120	Baja Emisión E1 Clase A <= 8mg/100g			

Valores típicos para el espesor de prueba indicado.

kg/1.