

1. Descrição e Gama

Valchromat® A Forest of Colour

O Valchromat é um painel de fibras de madeira coloridas na massa. As fibras são impregnadas de corantes orgânicos e ligadas quimicamente entre si por uma resina especial que confere ao Valchromat características físico-mecânicas únicas.

O Valchromat é um MDF.HLS, de acordo com a norma EN 622-5.

O painel Valchromat, devido à utilização de corantes orgânicos e à variação natural da cor da madeira, apresenta diferenças de tonalidade. Esta variação poderá ser observada na mesma face, entre faces do mesmo painel, entre diferentes produções ou espessuras.

O Valchromat é um painel hidrófugo, fornecido sem acabamento, ao qual é recomendável a aplicação de um verniz, cera ou óleo.

Cores / Espessuras(mm)	8	12	16	19	30	
Cinza Claro SLG	●	●	●	●	●	3660x2440
Cinza SCZ	●	●	●	●	●	
Preto SBL	●	●	●	●	●	
Marrom Chocolate SCB	●	●	●	●	●	3660x1220
Vermelho SSC	●	●	●	●	●	2440x1830
Amarelo SYW	●	●	●	●	●	
Laranja SOR	●	●	●	●	●	2440x1220
Violeta SVI	●	●	●	●	●	
Azul SRB	●	●	●	●	●	
Verde Menta SGM	●	●	●	●	●	

Dimensões(mm)

2. Aplicações

Design de interiores, mobiliário, revestimentos, pavimentos, portas, casas de banho e cozinhas, restauração, stands de exposição, shopfitting, painéis decorativos, painéis acústicos, entre outras.

Sempre que o painel é utilizado em zonas húmidas, como casas de banho e cozinhas, deverá ser protegido com um verniz e os topos deverão ser bem selados.

O painel Valchromat não deve ser aplicado em zonas onde há contacto direto com água, como tampos de bancadas de cozinha e cabines de duche.

3. Acabamentos

O painel Valchromat deve ser aplicado com um acabamento superficial, por forma a proteger a superfície, mantendo o seu aspeto natural. O acabamento pode ser realizado com vernizes, ceras ou óleos.

Dos três tipos de acabamento descritos, os vernizes são os mais complexos e por vezes de difícil escolha, pela grande variedade de oferta de mercado. Qualquer verniz que seja adequado para madeira pode ser aplicado sobre Valchromat. Os vernizes acrílicos de dois componentes são os mais adequados.

Preparação da superfície

Uma vez que existem diferenças de tonalidade entre painéis do mesmo lote, antes de se iniciar um trabalho, os painéis devem ser dispostas lado a lado, organizando-os para tentar minimizar essas diferenças entre painéis contíguos.

Em geral, qualquer acabamento, seja ele verniz, cera ou óleo, necessita de uma preparação prévia da superfície. Essa preparação deve ser realizada através de uma lixagem fina das superfícies antes de aplicar o acabamento.

A lixagem das superfícies deverá ser gradual, incrementando-se o grão da lixa em 50% a cada nova etapa. Recomenda-se que sejam, pelo menos, utilizadas 3 etapas com 3 distintos grãos de lixa.

A superfície final pronta a receber o acabamento deverá ficar lixada com um grão de 320-360, de forma a obter-se uma superfície lisa e sem riscos.

Os painéis Valchromat vêm lixados de fábrica com grão 150-180, pelo que a recomendação de preparação da superfície seja iniciar com lixa grão 150-180, posteriormente utilizar lixa 220-280 e, por último, utilizar lixa 320-360. Os topos também têm de ser acabados, pelo que deverão ser igualmente tratados.

Antes de aplicar o acabamento, os painéis deverão ser limpos com pano seco, sopragem de ar ou, preferencialmente, por aspiração de forma a ficarem isentos de qualquer tipo de poeira, que irá prejudicar o acabamento.

Acabamento com Cera ou Óleo

As ceras ou os óleos são normalmente aplicados numa única demão sobre as superfícies previamente preparadas.

Estes tipos de acabamento não devem ser aplicados em painéis que venham a ser instalados em ambientes húmidos, como cozinhas e casas de banho.

Acabamento com Verniz

Quando o acabamento é realizado com um verniz, a primeira demão a ser aplicada é de um primário, também chamado de fundo ou tapa-poros. Após secagem do primário, é realizada uma lixagem com lixa fina grão 320-360, de forma a remover a granulometria que possa surgir do repelo.

De seguida, é aplicado um verniz de acabamento em uma ou duas demãos, conforme prescrição do fabricante. Entre demãos é realizada uma lixagem com lixa fina grão 320-360.

Existem vernizes de acabamento com diferentes tipos de brilho, desde mate a brilhante.

É recomendado que o primário e o verniz sejam do mesmo fabricante para que não haja incompatibilidades entre eles.

4. Certificações

A Valbopan S.A. cumpre com os requisitos da Norma EN ISO 9001.

O Valchromat possui certificado de conformidade CE 1328-CPR-0062, cumprindo com os requisitos da norma EN 13986.

A Valbopan S.A. detém a Certificação de Cadeia de Responsabilidade (CdR), de acordo com os referenciais normativos PEFC e FSC. O Valchromat com estas certificações pode ser fornecido sob pedido.

Sob pedido, o Valchromat pode ser fornecido com Certificação CARB2.

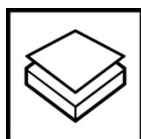
5. Propriedades

Espessura Nominal

Caraterísticas	Unidade	8	12	16	19	30	Norma
Densidade (± 30)	Kg/m ³	850	820	800	790	740	EN 323
Inchamento (24 horas)	%	12	10	8	8	7	EN 317
Resistência à Tração	N/mm ²	0,80	0,80	0,75	0,75	0,75	EN 319
Resistência à Flexão	N/mm ²	42	40	38	38	36	EN 310
Módulo de Elasticidade em Flexão	N/mm ²	3400	3200	3100	3100	3000	EN 310
Inchamento após Ensaio Cíclico	%	19	16	15	15	15	EN 321
Resistência à Tracção após Ensaio Cíclico	N/mm ²	0,30	0,25	0,20	0,20	0,15	EN 321
Teor de Formaldeído	mg/ 100g chapa seca	≤ 8 (Classe E1)					EN 120
Reação ao Fogo		F	≥12 a ≤30 (Classe D-s2, d0)				EN 13501
Tolerância de Espessura	mm	±0,2		±0,3			
Tolerância de Dimensão	mm/m	±2; máximo ±5					

Ensaio Cíclico Teste Anti-umidade Norma (EN 321)	Temperatura (°C)	Duração (Horas)
Na Água	20 ± 1	70 ± 1
No Congelador	-12 a -25	24 ± 1
Na Estufa	70 ± 2	70 ± 1

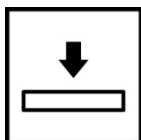
6. Vantagens



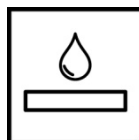
Colorido em toda a espessura
 Cortado ou maquinado a cor permanece.
 Não exige o recurso a tintas.
 Não necessita de aplicação de fita de orla.



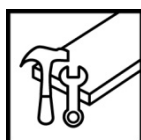
Não Tóxico
 Corantes orgânicos ecológicos.
 Emissões de formaldeído dentro dos limites estabelecidos pelas normas europeias.



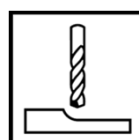
Resistente a Cargas
 Possui grande resistência à flexão.



Hidrófugo
 É resistente à humidade, podendo ser utilizado em cozinhas, casas de banho e pavimentos.



Pouco Abrasivo
 É um produto pouco abrasivo, considerado *tool friendly*.



Fácil de Mecanizar
 Maior coesão interna que lhe confere uma maior resistência mecânica.
 30% superior ao MDF Standard, em média.